

**DÉPARTEMENT**  
DES **DISCIPLINES**  
**INSTRUMENTALES CLASSIQUES**  
ET **CONTEMPORAINES**

#ALTO  
#ANNIVERSAIRE

# **CONCERT DES 30 ANS DE LA CLASSE D'ALTO DE JEAN SULEM**

**MERCREDI 6 AVRIL 2022**  
**19 H SALLE D'ORGUE**

**CONSERVATOIRE NATIONAL SUPÉRIEUR**  
DE **MUSIQUE ET DE DANSE DE PARIS**  
**SAISON 2021-2022**